

REVOLUTION IN DER PE-SACKVERPACKUNG

DAS NEUE BEHN + BATES-HYGIENEKONZEPT

Maximale Hygiene: Bewährtes in neuer Komposition

Am Anfang stand die Folie: Hygieneexperten halten PE-Säcke für das hygienischste Verpackungsmaterial für hochempfindliche Nahrungsmittel. Die Kontaminationsgefahr bei der Folienherstellung ist minimal. Darüber hinaus sind PE-Säcke extrem dicht und undurchlässig. Aber: Die meisten am Markt erhältlichen Verpackungslösungen entsprechen derzeit nur einem zufriedenstellenden Hygienestandard. Diesem Thema haben sich die BEHN+BATES-Experten in den letzten Monaten intensiv gewidmet und die neue BEHN+BATES-Hygienemaschine **ROTO-PACKER ADAMS CARE-LINE EDITION** entwickelt. Sie vereint bewährte Komponenten unter ganz neuen Hygieneaspekten zu einem neuen Ganzen.



ROTO-PACKER ADAMS **CARE-LINE** EDITION



WE TAKE CARE



B+B 0417 DE 0,5 Fe
Die in diesem Prospekt dargestellten Maschinen und Anlagen sowie technischen Parameter stellen Beispiele von kundenspezifischen technischen Lösungen dar. Änderungen bleiben daher vorbehalten!

ROTO-PACKER ADAMS **CARE-LINE** EDITION



BEHN + BATES Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 6 · 48153 MÜNSTER · DEUTSCHLAND
Telefon: +49 251 9796-0 · Telefax: +49 251 9796-260
E-Mail: sales@behnbates.com
Internet: www.behnbates.com

ROTO-PACKER ADAMS **CARE-LINE** EDITION



Unser Hygienekonzept für Ihre Qualitätsprodukte:

Maximaler Produktschutz durch:

- dichte PE-Foliensäcke – auch doppellagig mit einfach abziehbarer Außenlage
- randdichte Sackverschweißung, um Ablagerungen zu vermeiden
- minimalen Komponenteneinsatz oberhalb des Füllstutzens, so dass keine Fremdstoffe in das Füllgut fallen können

Maximale Sauberkeit durch:

- Einsatz komplett gekapselter Komponenten (keine offenen Gewinde, Kanten, Bohrlöcher usw.)
- abgerundete Ecken und abgeschrägte Kanten
- innovativer Riemenförderer ohne Staubablagerungsflächen
- spezielle Kabelführung nach oben

Maximale Gewichtsgenauigkeit durch:

- getrennte Grob- und Feinstromdosierung
- Einsatz von Differentialwaagen

Kompakte Sackform durch:

- Eckenschweißung für stabile Seitenfalten
- Absaugung der überschüssigen Luft während der Grob- und Feinstromfüllung

Zur Funktionsweise in Kürze:

Die benötigte Folienlänge wird von der ein- oder doppellagigen Folienrolle abgeschnitten und randdicht verschweißt. Der vorgefertigte Sack wird auf den Füllstutzen aufgesteckt und von Klemmbacken staubdicht am Stutzen festgeklemmt. Ein Drehkreuz dreht den Sack um 90° in die 1. Füllposition (Grobstrom) und anschließend um weitere 90° in die 2. Füllposition (Feinstrom). Sowohl während der Grob- als auch Feinstromfüllung wird die überschüssige Luft durch Vakuumlanzen aus dem Sack abgesaugt. Parallel wird das Produkt über Rüttler im Sackstuhl verdichtet. Bevor der gefüllte Sack randdicht verschweißt wird, wird die überschüssige Kopfluft abgesaugt. Anschließend wird der volle Sack schonend über unseren innovativen Riemenförderer aus der Maschine zur Palettierung transportiert.

- zusätzliche Produktverdichtung über Rüttler während der Grob- und Feinstromfüllung
- Kopfluftabsaugung vor dem Verschließen des gefüllten Sackes

Einfache Bedienung durch:

- übersichtliches großes Touch Panel
- zusätzlichen Einsatz unseres Service-Pads für drahtlose Bedienung über Internet, schnelle Bedien-/Servicehilfe über Videokonferenzsoftware und somit weniger Bewegung an der Maschine
- offenen und zugänglichen Maschinenaufbau für schnelle Reinigung und Wartung

Umweltverträglichkeit durch:

- reduzierten Verpackungsmaterialbedarf aufgrund passgerecht einstellbarer Sackgrößen mit minimalen Schweißnaht-Überständen
- Einsatz biologisch abbaubarer und erneuerbarer Kunststoffe
- einfache Mülltrennung ohne Papierrückstände

Maschinenleistung der 1. Maschinengeneration:

- bis zu 300 Sack/h bei doppellagigen Säcken
- bis zu 400 Sack/h bei einlagigen Säcken

- Gekapselte und überwiegend EHEDG-zertifizierte Komponenten, abgerundete Ecken und abgeschrägte Kanten für reduzierte Staubablagerungsflächen

- Randdichte Schweißnaht für maximale Sauberkeit

- Aufblasbare Dichtung für staubarme Abfüllung
- Minimaler Komponenteneinsatz oberhalb des Füllstutzens

- Kopfluftabsaugung für kompakte Sackformen

- Riemenförderer ohne Staubablagerungsflächen für maximale Sauberkeit

- Doppellagige Foliensäcke mit einfach abziehbarer Außenfolie für maximalen Produktschutz

DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT!
GEHEN SIE NEUE WEGE – MIT UNS!

