

Presse-Information

FILLING FOOD – CONSIDER IT BAGGED!

Ein Maschinenprogramm speziell für die Nahrungsmittelverpackung in Säcke



Die Firma BEHN + BATES, Münster, konnte 2008 auf ihr 75-jähriges Bestehen zurückblicken. Seit der Gründung im Jahr 1933 gilt das Hauptaugenmerk der Herstellung von Verpackungsmaschinen für Ventil- und offene Säcke von 1,5 bis 1.800 kg. Als Tochterunternehmen des weltweit tätigen Verpackungsmaschinenherstellers HAVER & BOECKER, Oelde, erfolgte 1998 die Konzentration auf die internationale Nahrungs- und Futtermittelindustrie.

Zum Produktprogramm für Ventilsäcke gehören Pneumatik-, Turbinen-, Schnecken- und Fallrohrpacker in Reihen- oder rotierender Ausführung. Für die Absackautomation sind Ventilsack-Aufsteckautomaten und Verschleißstationen verfügbar.

Auf dem Gebiet der Offensack-Technik bietet BEHN + BATES manuelle Abfüllanlagen und Vollautomaten für offene Flach- und Seitenfaltensäcke

ebenso wie FFS-Systeme, die die Säcke aus Schlauchfolien formen, füllen und verschließen.

Zu den neueren Produkten zählt der TOPLINE – ein vollautomatisches Verpackungssystem, das speziell für die Abfüllung pulverförmiger Produkte in offene Säcke von 5 bis 25 kg entwickelt wurde. Die Weiterentwicklung hiervon, das ORBIS-System für höhere Leistungsbereiche, wurde erstmalig im Frühjahr 2008 vorgestellt.

BEHN + BATES-Abfüllanlagen zeichnen sich besonders durch die saubere und gewichtsgenaue Produktabfüllung aus. Sie sind flexibel anpassbar an unterschiedlichste Gegebenheiten.

Die Entwicklung der kompletten Maschinen-, Wäge- und Steuerungstechnik erfolgt innerhalb der Unternehmensgruppe, so dass ein abgerundetes auf die Kundenbelange zugeschnittenes Maschinenprogramm für jedes Füllgut von körnig bis fein vermahlen gewährleistet ist.

Münster, März 2009

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

BEHN + BATES Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Gabriele Buß
Robert-Bosch-Str. 6
48153 Münster/Deutschland
Telefon: 0251 9796-243
Telefax: 0251 9796-260
E-Mail: g.buss@behnbates.com