

## Presse-Information

BEHN + BATES, Münster

### Effiziente Pulverabfüllung mit dem neuen Verpackungssystem ORBIS



Bildtext:  
Innenansicht des ORBIS mit Drehteller  
für 4 Füllstutzen

Mit seinem neuesten Produkt ORBIS, das speziell für die saubere und effiziente Pulverabfüllung in offene 10- bis 25-kg-Säcke konzipiert wurde, wendet sich die Firma BEHN + BATES, Münster/Westfalen, in erster Linie an Produzenten von Milch-, Back- und anderen Nahrungsmittelpulvern. Nach der vielversprechenden Markteinführung im Frühjahr 2008 bietet die Anuga FoodTec 2009 dem westfälischen Verpackungsmaschinenspezialisten die optimale Plattform für eine zielgerichtete Präsentation in der internationalen Lebensmittelbranche.

Die staubfreie Abfüllung von Pulvern in offene Säcke stellt die Verpackungsmaschinenbauer vor besondere Herausforderungen. Denn jeder weiß: Pulver stauben. Nur durch ein optimales Zusammenspiel zwischen luftarmer Befüllung, staubdichtem Füllstutzen und gleichzeitiger effizienter Produktentlüftung bzw.

-verdichtung können optimale Packergebnisse erzielt werden. Hierzu führte BEHN + BATES im werkseigenen R & D Centre umfangreiche Testreihen mit unterschiedlichen Produkten durch. Das Ergebnis: Das neue ORBIS-System gewährleistet eine effiziente hygienische Pulverabfüllung bei guter Produktverdichtung und erreicht gleichzeitig Leistungen von mehr als 600 Säcken in der Stunde. Die befüllten Säcke sind formstabil, das Palettenbild ist sauber, so dass einer werbewirksamen Produktvermarktung an den Endverbraucher nichts mehr im Wege steht.

Das ORBIS-System kann alle gängigen Sacktypen, wie Seitenfalten- oder Flachsäcke aus Papier, PE oder Materialkombinationen verarbeiten und ist mit 3, 4 oder 5 Füllstutzen ausgeführt. Das Messmodell verfügt über 4 Füllstutzen, die die einzelnen Füllschritte Leersackaufsteckung, Grob- und Feinstromdosierung sowie Vollsackabnahme parallel zueinander ausführen. Durch die einzelnen zeitlich optimal aufeinander abgestimmten Arbeitsschritte ergeben sich kurze Zykluszeiten und hohe Maschinenleistungen.

Die Leersackbereitstellung erfolgt aus einem projektspezifisch ausgewählten Magazin. Damit die Säcke nicht aufklappen und Probleme bei der weiteren Verarbeitung verursachen, werden sie einzeln am Boden entnommen und von dem Aufsteckarm sicher am Füllstutzen positioniert. Die Grob- und Feinstromfüllung erfolgt getrennt voneinander in 2 zeitlich aufeinander abgestimmten Stufen. Hohe Abfüllleistungen bei gleichzeitig exzellenter Gewichtsgenauigkeit sind somit möglich. Für einen sauberen Abfüllbetrieb umschließen Klemmbacken den Sack dicht um den Füllstutzen. Bodenrüttler, die aufgrund der Hygiene in der Nahrungsmittelindustrie in gekapselter Ausführung vorgesehen sind, sorgen für die optimale Produktverdichtung. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kopfluftabsaugung für eine weitere Verringerung der Restluft im Sack eingesetzt werden.

Nach der Befüllung wird der Sack je nach Kundenwunsch durch Umfalzen, Nähen, Schweißen, Kleben oder Hot-Melt-Aktivierung verschlossen. In der Nahrungsmittelbranche hat sich vor allem die Kombination aus Verschweißung und Hot-Melt-Aktivierung bewährt, da die Säcke so besonders dicht verschlossen werden und keine Feuchtigkeit, Fremdstoffe, Ungeziefer o. ä. in das abgepackte Produkt eindringen können. Sogar höhere Lagerzeiten sind abhängig vom ausgewählten Sackmaterial möglich.

Die strengen Hygienestandards in der Nahrungsmittelindustrie waren maßgeblich für die Auslegung des neuen BEHN + BATES-Füllsystems ORBIS: Für eine leichte Reinigung ist es gut zugänglich, der Maschinenboden ist komplett geschlossen ausgeführt und die Energieführungen verlaufen außerhalb des Staubbereiches. Die Zugangstüren schließen bündig mit dem Maschinengestell ab. Mögliche Stauablagerungsflächen sind somit auf ein Minimum reduziert.

Mit dem ORBIS ist BEHN + BATES bestens gerüstet für die Zukunft und blickt trotz weltweiter Finanz- und Wirtschaftskrise zuversichtlich ins Jahr 2009.

Münster, März 2009

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

BEHN + BATES Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Gabriele Buß  
Robert-Bosch-Str. 6  
48153 Münster/Deutschland  
Telefon: 0251 9796-243  
Telefax: 0251 9796-260  
E-Mail: g.buss@behnbates.com